



**AGREGAMOS
VALOR A
SU ALMACÉN**

En Metal Racks, estamos dedicados al diseño especializado en sistemas de almacenaje. Nuestro rango de posibilidades va desde el sistema más sencillo y comercial hasta el más complejo, cubriendo todas las exigencias industriales que se requieren y todo con la mejor funcionalidad garantizada.

Como valor agregado ofrecemos a nuestros clientes el **servicio de mantenimiento a cualquier sistema de almacenamiento.**

Es inevitable que los racks y otros accesorios sufran daños provocados por la operación cotidiana. Nuestro equipo de ingeniería se encarga de evaluar la viabilidad de reparación de tales estructuras para que maximice su vida útil en un entorno seguro.

**NUESTROS
SISTEMAS DE
ALMACENAJE**

**RACK
SELECTIVO**

DRIVE IN

DINÁMICO

PUSH BACK

ENTREPISO

MENO RACK

MEZZANINE

**DOUBLE
DEEP**

**CARTON
FLOW**

CANTILEVER

**MANTENIMIENTO Y
MODIFICACIONES**

Alargamos la vida de su inversión con nuestros servicios de **Mantenimiento Preventivo y Correctivo para sus Sistemas de Almacenaje**. También modificamos, adecuamos o ampliamos racks ya existentes, para maximizar su aprovechamiento al menor costo.

**INSTALACIÓN Y
REUBICACIÓN**

Contamos con un equipo de **instaladores capacitados con gran experiencia** en el montaje, traslado y desmontaje de sistemas de almacenaje, que trabaja en total apego a las normas de seguridad requeridas por nuestros clientes.



CONSULTORÍA

Desarrollamos soluciones de almacenaje a través de la elaboración de estudios y análisis que permiten identificar y proponer la mejor opción a cada caso específico obteniendo el resultado óptimo.

ACCESORIOS

Le ofrecemos:

- Parrillas
- Protectores
- Guardas protectoras
- Porta Tambos
- Rodamientos
- Frenos
- Bastidores
- Botas protectoras
- Soporte para tarimas
- Extensiones de marco

SISTEMA RACK SELECTIVO

El Sistema Rack Selectivo, el de mayor demanda en la industria, está diseñado para el almacenaje de cualquier producto, estibado sobre tarimas, contenedores y envases cilíndricos. Es ideal para llevar un adecuado control de inventario.

El Sistema Rack Selectivo es de gran seguridad y sencillez en su operación. Aún con muchos años de uso, requiere poco mantenimiento.



VENTAJAS

- Fácil y rápido acceso a cada tarima almacenada.
- Rápido control de inventarios.
- 100% selectividad de productos.
- Máxima adaptabilidad a cualquier tipo de carga.
- Altura de hasta 12 m en una sola pieza.



SISTEMA DRIVE IN

El Sistema Drive In es de alta densidad de tarimas por acumulación. Está diseñado para tener un óptimo control de las entradas y salidas del producto.

El sistema Drive Thru, variante del Sistema Drive In, opera con dos pasillos para atacar el túnel frontal para la carga y el túnel posterior para la descarga, optimizando con esto el control de caducidades e inventarios del producto.



VENTAJAS

- Rentabilidad máxima del espacio disponible (hasta un 85%).
- Eliminación de los pasillos entre los racks.
- Riguroso control de entradas y salidas.
- Admite tantas referencias como calles de carga existan.

SISTEMA DINÁMICO



El Sistema Dinámico es de alta densidad. Opera por gravedad a base de rodamientos o rodillos.

Es necesario contar con dos pasillos: el primero de carga del rack o posterior, y el segundo de descarga o frontal.

Se recomienda para productos de alta rotación, perecederos y donde el control de nuestros inventarios es un criterio básico en la operación.

VENTAJAS

- Perfecto control de inventarios.
- Agiliza el proceso de surtido.
- Mayor seguridad e higiene.
- Óptima rotación de productos.
- Elimina cruces o interferencias no previstos entre montacargas.
- Menos equipo y personal con reducción de espacios y costos con un solo punto de acceso, uno de salida y la movilización por gravedad del producto
- Disminuye recorridos y tráfico de montacargas.
- Perfecto manejo de productos de alto volumen y rotación.

SISTEMA PUSH BACK

El Sistema Push Back es de alta densidad para la operación de productos por lotes principalmente o con caducidad de mediano plazo. Se maneja con carros o bastidores que operan por gravedad con un máximo de 6 tarimas de profundidad. Al aprovechar esta dimensión al máximo se puede tener un adecuado control de inventarios y caducidades.

Úselo para ahorrar en costo y espacio, porque solo necesita un pasillo frontal donde se realiza la operación de entrada y salida de producto en el bloque o rack, maximizando así el espacio de almacenamiento disponible.



VENTAJAS

- Incrementa la capacidad en bodega en un 75% por ser un sistema de almacenaje compacto.
- Menor costo de operación.
- Altamente resistente a cargas pesadas.
- Es idóneo para el almacenaje de productos de mediana rotación, con dos o más paletas por referencia.
- Fácil manejo de productos de carga pesada.

